



使用说明书

INSTRUCTION


GEAR MOTOR

齒輪減速馬達



晟邦精密工業(蘇州)有限公司
CHENG PANG PRECISION(SUZHOU)CO.,LTD

公司简介

晟邦精密工业（苏州）有限公司2002年在苏州相城区注册成立（简称：苏州晟邦，）是一家集设计、加工、生产、销售、维修服务于一体的齿轮减速马达的专业化优质企业。

主要产品包括：标准三相减速机型、标准三相缩框减速机型、标准单相减速机型、标准单相缩框机型及其他配合传动机型。

“晟” 信厚德 邦家立业 精益求精

来自台湾专注于为全球合作伙伴提供传动精品与最佳传动方案供应商
通过ISO:9001国际质量体系认证
产品全系通过 CE认证 国家CCC认证

部分产品图片



卧式附三相铝壳
齿轮马达减速机



立式附三相铝壳
齿轮马达减速机



立式附三相铝壳
高速比齿轮马达
减速机



IEC马达-B5法兰



IEC马达-B14法兰



立式附三相铝壳
齿轮马达减速机
-2#B型法兰



卧式双轴齿轮减速机



立式双轴齿轮减速机



卧式入力法兰齿轮减速机

公司荣誉

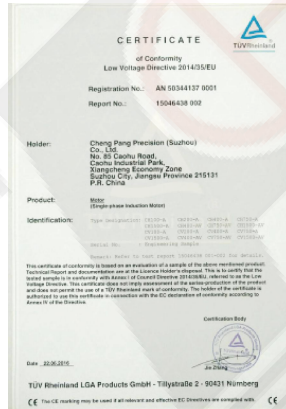
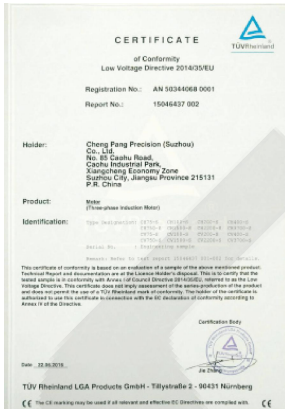
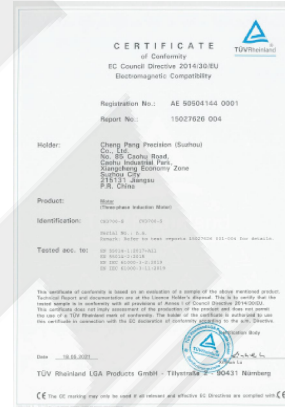
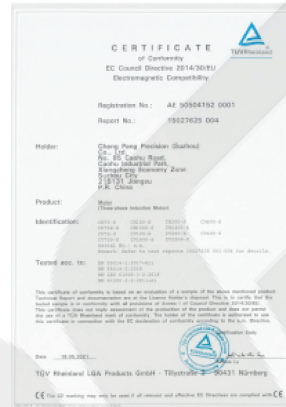




CPG GEAR MOTOR

CPG GEAR MOTOR

资质认证



欢迎选用晟邦精工 **CPG** 系列减速电机 (减速机), 本公司集进口高精密加工设备及专业研发团队, 得以提供可靠性及低噪音型减速机。以下为本公司减速机使用说明书及合格证, 请详阅以下内容以正确使用减速电机。

产品系列: CH 卧式齿轮减速单/三相电机
CV 立式齿轮减速单/三相电机
CHM 卧式入力法兰齿轮减速机
CVM 立式入力法兰齿轮减速机
CHD 卧式双轴型齿轮减速机
CVD 立式双轴型齿轮减速机

执行标准

JB/T9050.1-999 GB755-2008

使用说明书

1 使用前

- (1) 请检查产品型号、电机功率、电机额定电压、安装方式、减速比及出力轴尺寸是否符合要求，如有不符请及时与厂家或经销商联系，以便及时处理。
- (2) 在减速本体上有橘黄色透气塞的减速电机（减速机）需将透气塞上的小胶栓拔掉，否则长时间运行后有漏油情况的发生。

2 使用环境

- (1) 请勿在易燃性气体环境、爆炸环境、腐蚀性环境以及漏水环境中使用此减速机。
- (2) 齿轮减速电机需安装在平稳且坚固的底座上。
- (3) 安装环境需干燥且具有良好通风，周围环境在 $-5\sim 40^{\circ}\text{C}$ 之间，异常高温或异常低温需要特别注明。
- (4) 请勿强行弯曲，拉扯或夹住电源、电缆线以及电机引出线。
- (5) 安装、连接、检查等步骤需要由专业人员进行。
- (6) 电机安装完成后，必须使用接地线良好接地。

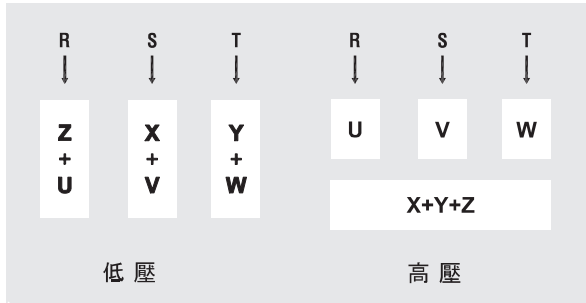
3 安装

- (1) 当使用连接器连接输出轴时，需安装固定且务必使两轴平行，底座需以安装孔径相适应的螺栓进行安装，确保齿轮减速机紧密牢固。
- (2) 所有安装在出力轴的装备必须轻装于轴上，勿使用铁锤及其他钝器等敲击出力轴，避免因安装遇紧而引起轴承损坏。
- (3) 滑轮、链轮或齿轮在装配时尽量靠近出力轴以减少弯曲应力，应使用不超过出力轴轴径6倍的链轮、皮带轮等与出轴连接。使用时请配合H7公差使用，避免使用过程中发生异常噪音及轴面受损。
- (4) 安装完成后，可以在出力轴表面上涂上适当的防锈油或者防锈漆以保护出力轴避免生锈。

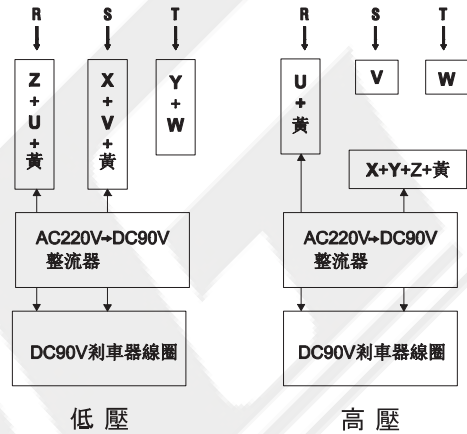
- (5)根据电源电压，选择适合的接线方式接好电机盒内引线，接线盒内接错线会导致电机烧毁。要根据电机铭牌的额定电流，选择合适尺寸的电缆线给电机供电。
- (6)使用变频器给带刹车功能的齿轮电机供电时，需将刹车线（黄色）单独提供交流220V供电，供电应与齿轮减速电机供电同步。
- (7)齿轮减速电机齿轮箱内部已经加注足量的润滑油，使用前请勿再次添加油脂。正常使用超过12000小时后，可加放适合的相应规格的润滑油脂。
- (8)安装完成后，再次检查齿轮减速电机安装面是否平整，确保不能有任何物品顶到电机，否则会造成电机烧毁。

● 三相电机/刹车器接线方式

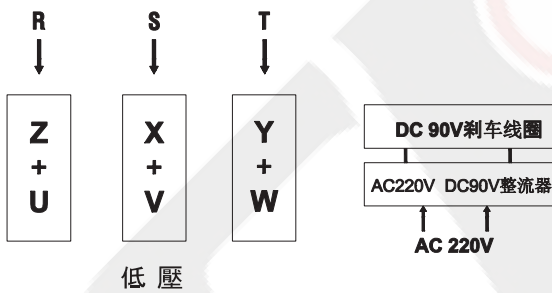
三相六條馬達電源線



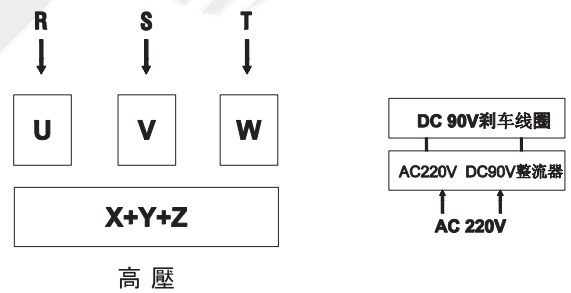
三相六條馬達電源線附直流刹車器



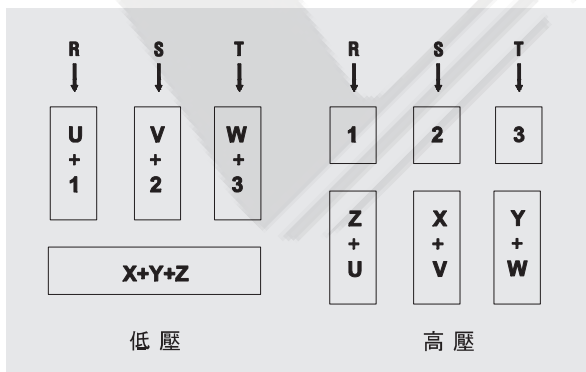
变频器附刹车电机



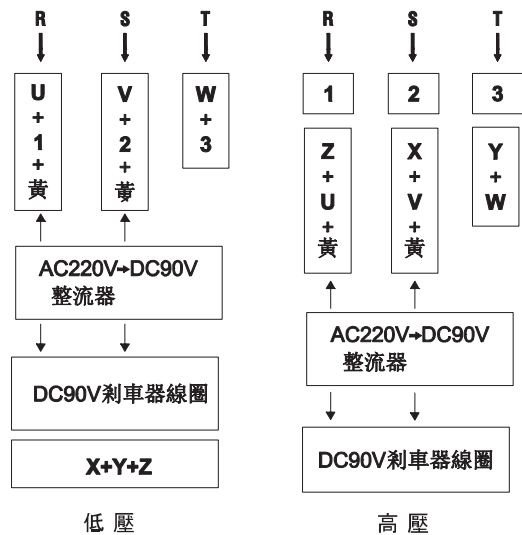
刹車電源与变频器电源需同时开关



三相九條馬達電源線

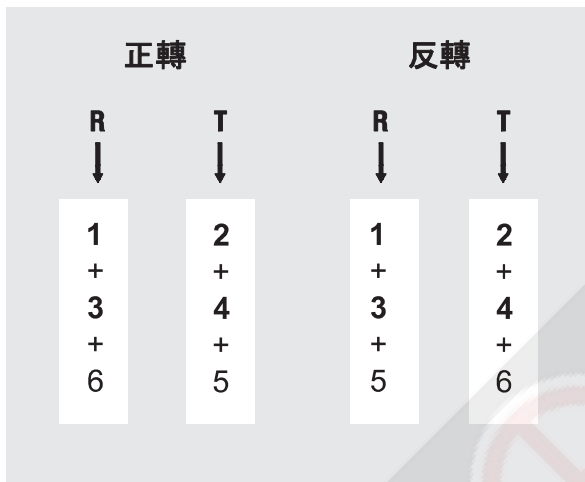


三相九條馬達電源線附直流刹車器

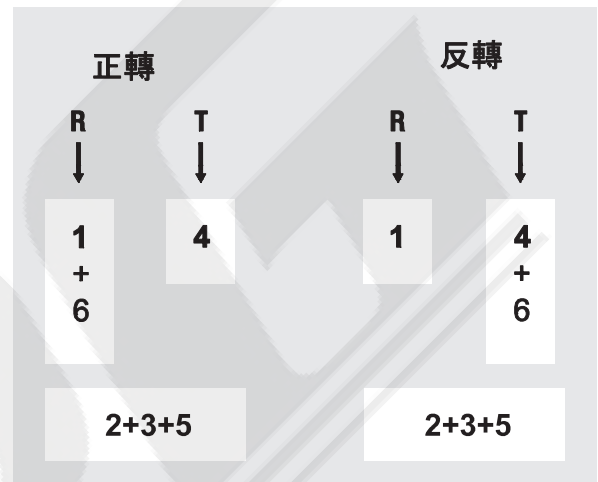


● 单相电机/刹车器接线方式

单相低壓 110V



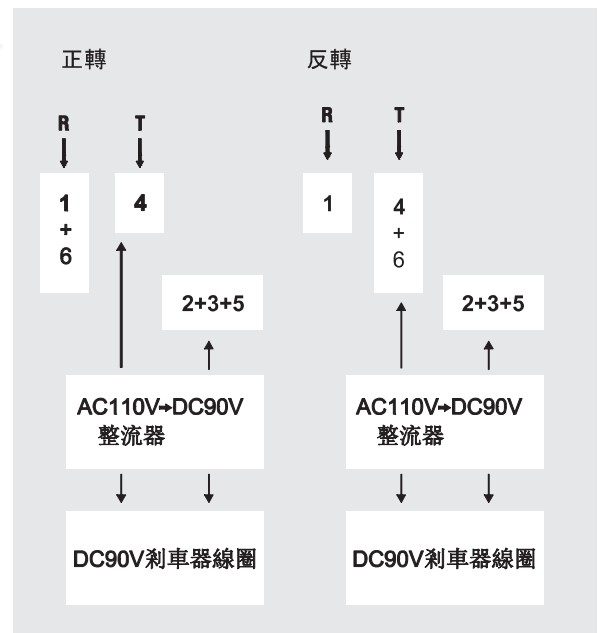
单相高壓 220V



单相低壓 110V 附直流刹车器



单相高壓 220V 附直流刹车器



5 使用中

- (1) 使用中电源电压变动超过10%，有可能烧毁电机，同时伴有出力扭矩降低或异常。
- (2) 电机超负荷运行时有可能烧毁，请在运行初次测试电机电流是否在额定电流值内。
- (3) 电机即使在正常运行状态时，有时候表面温度也会有超过70℃的现象产生。电机运行时，若有靠近电机的可能请制作高温注意的图标并贴于电机显眼处。
- (4) 电机反转时，单相电机按接线图进行调整，三相电机只需要将电源线两相对调即可。

6 保养与检查

做一般定期检查时，请注意以下几点：

(1) 温度上升

齿轮减速电机为F级绝缘，全密闭外扇构造，所以电机表面温度比周围温度高50℃左右即属于正常。如果温度高于以上时，必须停机检查。（因素：电机或者负载传动异常）

(2) 刹车电机来令片因长时间使用会有磨损，请依据刹车间隙值进行调整。（正常间隙值0.2-0.6mm）

(3) 异常振动、噪音

正常情况下，本体几乎没有振动噪音.若是某些安装异常使用，会产生振动噪音，所以请特别留意。（当空载噪音在65DB/1M时，是被容许的）

(4) 电机通风口会有积聚杂物妨碍通风，所以清除电机外部，以确保电机正常运行温度。

7 故障处理与咨询

(1) 直流刹车器故障排除

不良原因	原因分析	解决方式
刹车器不动作	未供电源	供应电源
	来令片磨损	换新来令片
	间隙过大	调整间隙
	电源电压不足	提供正确电压
	电源供应器损坏	电源供应器换新
	异物入侵	清洁零件
	使用电压错误	使用正确电压
	接线脱落	重新接线
	来令片卡死	清洁零件
	刹车线圈烧毁	更换刹车线圈
	刹车移动	来令片磨损
间隙过大		调整间隙
来令片沾染油渣		清洁来令片
负载过大		重新设计
刹车表面歪斜		更换零件
下降重量过大		机构重新设计
选用机型错误		选用正确机型
环境温度过高		改善环境温度

(2) 减速机故障排除

	不良原因	原因分析	解决方式
噪音	齿轮敲击声	齿轮表面受伤	更换受伤齿轮组
	连续性杂音	培林损坏	更换损坏培林
	周期性杂音	异物附着齿面	检查齿轮齿面
	斯斯声	油量不足	添加润滑油
	断续性杂音	润滑油不洁	更换润滑油
振动	固定底座振动	安装平面歪斜	重新调整固定底座
	出力轴振动	培林损坏	更换损害培林
	内部齿轮零件振动	齿轮受伤	更换受伤齿轮
	本体振动	齿轮组安装不良	重新调齿轮组
漏油	油封漏油	油封硬化	更换损坏油封
	本体漏油	本体有砂孔	更换砂孔本体
	结合面漏油	O型环损坏	更换O型环
过热	油封	油封太紧	更换太紧油封
	本体过热	过负载	重新计算负载马力
	缺润滑油	油量不足	加入润滑油
	电机过热	电机不良	更换新电机

(3) 发生故障时先对照故障表进行处理，不能自行处理时，请联系经销商或厂家进行处理

(4) 本机故障，换用零部件或咨询时，请将铭牌上的参数确认后，再进行联系：型号、功率、减速比、制造编号等。

8 质保

1. 本公司同意在正常使用下，如有因零件瑕疵或制造不良发生损坏，可于出厂后一年内免费立即维修或以新品更换之。
2. 若因客户使用不当，擅自加装配件或自行变更机体等所造成之损坏维修，使用者应自行承担零件维修费用。
3. 自然天灾或操作环境恶劣所造成之损坏，虽于保修期内，恕难受理理赔。
4. 若无法取得出货日期证明时，得依铭牌上制造日期为准。
5. 本公司对产品所负责任，不超过产品原始售价。

产品合格证

检验项目

1.机械性能检验

振动、噪音、减速比、轴跳动、外观质量

2.电气性能检验

耐压、匝间绝缘、直流电阻、空载电流、旋转方向

3.装箱检验

平键一支、轴套一支、使用说明书及产品合格证一份。



本产品检验合格准予出厂



企业公众号

全国服务热线
400 928 8600

品質贏得信賴

科技引領未來

晟邦精密工業(蘇州)有限公司
CHENG PANG PRECISION(SUZHOU)CO.,LTD

江蘇省蘇州市相城經濟開發區漕湖產業園漕湖大道85號

TEL:0512-65751566 FAX:0512-65753566

<http://www.cpg-motor.com> <http://www.cbmotor.com.tw>

E-mail:cpg@cpg-motor.com

東莞市晟邦機械有限公司

廣東省東莞市大朗鎮大井頭村順興一路25號

TEL:0769-81129292·93·95·96 FAX:0769-81129291

城邦精密工業股份有限公司

桃園縣蘆竹區338南山路二段5巷16號

TEL:03-3221119 FAX:03-3224993